

# Produktionsprogramm



SCHMOLZ + BICKENBACH  
Providing special steel solutions



# Produktionsprogramm

Stähle	Rohblöcke / Rohbrammen Strangguss Halbzeug	Bleche	Stabstahl, gewalzt	Walzdraht / gezogener Draht	Blankstahl	Schmiedeprodukte	Bearbeitete Produkte
<b>Edelbaustahl</b>							
Legiert / unlegiert  - Automatenstähle - Einsatzstähle - Maschinenbaustähle - Nitrierstähle - Qualitätsstähle - Vergütungsstähle - Verschleißfeste Stähle - Warmfeste Stähle	<b>Rohblöcke / Rohbrammen</b> 1 – 40 t  <b>Strangguss</b>  138, 150, 265 mm  475 x 340 mm  <b>Halbzeug</b>  50 – 320 mm, steigend um je 1 mm	 Breite: bis 800 mm Dicke: 4 – 10 mm Länge: bis 2.000 mm	 7 – 250 mm  50 – 160 mm  15,7 – 64 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max.10:1	 <b>Walzdraht</b> Ringe: 5,5 – 38 mm  Ringe: 17,7 – 33,5 mm	 0,8 – 130 mm  2 – 50 mm  2 – 70 mm  2 – 70 mm  Blankstahl in Stäben: von 2 bis 130 mm Blankstahl in Ringen: von 0,8 bis 22 mm	 Freiformschmiedestücke, konturgeschmiedete, rotationssymmetrische Schmiedestücke auf Anfrage, bis 60 t Stückgewicht   65 – 1.524 mm  50 – 1.270 mm  bis 3.048 mm	 Konturgeschmiedete, rotationssymmetrische, bearbeitete Schmiede- stücke
<b>Werkzeugstahl</b>							
Legiert / unlegiert  - Kaltarbeitsstähle - Warmarbeitsstähle - Kunststoffformenstähle - Schnellarbeitsstähle	<b>Rohblöcke / Rohbrammen</b> 0,6 – 40 t  <b>Strangguss</b>  138, 150, 265 mm  475 x 340 mm  <b>Halbzeug</b>  50 – 320 mm, steigend um je 1 mm	 Breite: bis 2.000 mm Dicke: 2 – 205 mm	 7 – 250 mm  50 – 160 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max.10:1     <b>Ferro-Titanit®</b> unterschiedliche Abmessun- gen nach Kundenwunsch	 <b>Walzdraht</b> 5,5 – 27 mm	 0,8 – 130 mm  2 – 22 mm  2 – 18 mm  Blankstahl in Stäben: von 2 bis 130 mm Blankstahl in Ringen: von 0,8 bis 22 mm	 Freiformschmiedestücke, konturgeschmiedete, rotationssymmetrische Schmiedestücke auf Anfrage, bis 60 t Stückgewicht   65 – 1.524 mm  50 – 1.270 mm  bis 3.048 mm	 Bearbeitete Formteile, Drehteile, vorbereitete Formen und Rahmen nach Kundendaten   Kaltwalzen, 20 – 750 mm rund   Dornstangen, Durchmesser bis 280 mm rund, Länge bis 28 m
<b>RSH – rost-, säure- und hitzebeständige Stähle</b>							
- Austenite - Ferrite - Martensite - Duplexstähle - Superaustenite - Superduplexstähle - Luftfahrtgüten - Nickelbasislegierte Drähte - Umgeschmolzene Güten (ESR oder VAR)	<b>Rohblöcke / Rohbrammen</b> 1 – 40 t  <b>Strangguss</b>  138, 150, 205, 265 mm  475 x 340 mm  <b>Halbzeug</b>  50 – 320 mm, steigend um je 1 mm		 7 – 250 mm  50 – 160 mm  3 – 60 mm  Breite: 80 – 510 mm Dicke: 24 – 160 mm Breite/Dicke Verhältnis max.10:1	 <b>Walzdraht</b> 5 – 32 mm (5 – 13 mm steigend um je 0,5 mm / 13 – 32 mm steigend um je 1 mm)  12,4 – 28 mm, steigend um je 1 mm   <b>Gezogener Draht</b> 0,013 – 22 mm Ringe, Coils, Kronenstöcke, Spulen  <b>Profile</b> 1 – 60 mm <sup>2</sup> Ringe, Spulen, gerichtete Erzeugnisse	 0,8 – 130 mm  2 – 52 mm  2 – 60 mm  2 – 18 mm  2 x 1 – 100 x 40 mm  Blankstahl in Stäben von 2 bis 130 mm Blankstahl in Ringen von 0,8 bis 22 mm	 Freiformschmiedestücke, konturgeschmiedete, rotationssymmetrische Schmiedestücke auf Anfrage, bis 50 t Stückgewicht   65 – 700 mm  50 – 750 mm  Stückgewicht bis 23 t	 Schwerstangen, Durchmesser bis 280 mm rund, Länge bis 10 m   Konturgeschmiedete, rotationssymmetrische, bearbeitete Schmiede- stücke

**Sonderanfertigungen und Sonderabmessungen liefern wir auf Anfrage.** Werkstoffbezogen sind Abmessungseinschränkungen möglich.

Allgemeiner Hinweis (Haftung): Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien beziehungsweise Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung.