

www.schmolz-bickenbach.de

Hier finden Sie das komplette
Fertigungs- und Lieferprogramm

www.dew-stahl.com

Hier finden Sie Werkstoffkataloge
und Datenblätter sowie die
aktuellen Legierungszuschläge

www.dew-haertere.com

Hier finden Sie alle Informationen
zur Wärmebehandlung

Lagerprogramm Werkzeugstahl

SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH

Eupener Str. 70
D-40549 Düsseldorf
www.schmolz-bickenbach.de

SCHMOLZ + BICKENBACH

Providing special steel solutions



Werkzeugstähle

Werkstoffnummer	Markenname	Kurzbeschreibung	WB*	Rund	Flach	Vierkant	Platinen
1.1730	Cryodur 1730	C45W	U	■	■	■	■
1.2067	Cryodur 2067	102Cr6	G	■			
1.2080	Cryodur 2080	X210Cr12	G	■	■	■	■
1.2083**	Formadur 2083	X42Cr13	G	■	■		■
1.2085	Formadur 2085	X33CrS16	V		■	■	■
1.2162	Formadur 2162	21MnCr5	G	■	■	■	■
1.2210	Cryodur 2210	115CrV3	G	■			
1.2294	CorroPlast®	CorroPlast®	V				■
1.2311	Formadur 2311	40CrMnMo7	V	■	■	■	■
1.2312	Formadur 2312	40CrMnMoS8-6	V	■	■	■	■
1.2316	Formadur 2316	X38CrMo16	V	■	■		■
1.2329	Thermodur 2329	46CrSiMoV7	G	■			
1.2340**	Thermodur 2340	-X35CrMoV5-1 (E38K)	G	■	■		■
1.2343**	Thermodur 2343	X38CrMoV5-1	G	■	■	■	■
1.2344	Thermodur 2344	X40CrMoV5-1	G	■	■		■
1.2360	Cryodur 2360	-X48CrMoV8-1-1	G		■		
1.2363	Cryodur 2363	X100CrMoV5-1	G	■	■	■	■
1.2365**	Thermodur 2365	X32CrMoV3-3	G	■			■
1.2367**	Thermodur 2367	X38CrMoV5-3	G	■			■
1.2379	Cryodur 2379	X155CrVMo12-1	G	■	■	■	■
1.2436	Cryodur 2436	X210CrW12	G	■	■	■	■
1.2510	Cryodur 2510	100MnCrW4	G	■	■	■	■
1.2516	Cryodur 2516	(120WV4)	G	■			
1.2550	Cryodur 2550	60WCrV7	G	■			■
1.2581	Thermodur 2581	X30WCrV9-3	G	■			
1.2709**	Cryodur 2709	X3NiCoMoTi18-9-5	G	■		■	
1.2711	Formadur 2711	54NiCrMoV6	V				■
1.2714	Thermodur 2714	56NiCrMoV7	G/V	■	■	■	■
1.2721	Cryodur 2721	50NiCr13	G	■		■	
1.2738	Formadur 2738	40CrMnNiMo8-6-4	V	■	■	■	■
1.2764	Formadur 2764	X19NiCrMo4	G	■	■		■
1.2767	Cryodur 2767	X45NiCrMo4	G	■	■	■	■
1.2787	Thermodur 2787	X23CrNi17	G	■			
1.2796	Formadur PH 42 Superclean	(15NiCuAl12-10-10)	G		■		
1.2826	Cryodur 2826	60MnSiCr4	G	■			
1.2842	Cryodur 2842	90MnCrV8	G	■	■	■	■
1.2885	Thermodur 2885	X32CrCoMoV3-3-3	G	■			
1.2892	Formadur PHX Supra	X5CrNiCuNb15-5	1	■	■		■
1.2896	Formadur 320	Formadur 320	V				■
1.2990	Cryodur 2990	-X100CrMoV8-1-1	G	■			■
1.2999**	Thermodur 2999	X45MoCrV5-3-1	G	■	■		■

Schnellarbeitsstähle

Werkstoffnummer	Markenname	Kurzbeschreibung	WB*	Rund	Flach	Vierkant
1.3202	Rapidur 3202	HS12-1-4-5	G	■		
1.3207	Rapidur 3207	HS10-4-3-10	G	■	■	■
1.3243	Rapidur 3243	HS6-5-2-5	G	■		
1.3245	Rapidur 3245	HS6-5-2-5S	G	■		
1.3247	Rapidur 3247	HS2-9-1-8	G	■		
1.3343	Rapidur 3343	HS6-5-2	G	■	■	■
1.3344	Rapidur 3344	HS6-5-3	G	■		

Präzisionsflach- und -vierkantstahl / Vorgeschliffener Werkzeugstahl

Wir liefern folgende Güten: 1.1730, 1.2080, 1.2085, 1.2162, 1.2311, 1.2312, 1.2343, 1.2363, 1.2379, 1.2436, 1.2510, 1.2767, 1.2842.

Alle Güten liefern wir auf Wunsch auch in individuell vorgefräster oder geschliffener Ausführung in folgenden

Abmessungen:

Vorfräsen: Oberflächenqualität ca. Rz. 50 µm, maximales Stückgewicht 40 t, maximale Abmessungsgröße 2.000 x 1.250 x 6.000 mm.

Feinstfräsen: Oberflächenqualität ca. Rz. 20 µm, maximales Stückgewicht 25 t, maximale Abmessungsgröße 1.900 x 1.150 x 4.000 mm bzw. 1.100 x 650 x 4.000 mm.

Schleifen im Segment- oder Umfangschliff: Oberflächenqualität ca. Rz. 15 µm, maximales Stückgewicht 4 t, maximale Abmessungsgröße 1.150 x 680 x 2.400 mm bzw. maximales Stückgewicht 2 t, maximale Abmessungsgröße 450 x 180 x 4.000 mm.

Gehärtete Erodierblöcke sind erhältlich in der Qualität 2379.

* WB = Wärmebehandlung:

U = unbehandelt

G = gegläht

V = vergütet

1 = lösungsgeglüht und ausgelagert

** Gekennzeichnete Güten auch als ESU-Ausführung (Superclean) erhältlich.

Sondergüten