



Herstellprogramm

ETG® 25 ist in folgenden Ausführungen und Dimensionen lieferbar:

| Stahlsorte | Ausführung | Dim.-Bereich mm | Toleranz |
|------------|-------------|-----------------|----------|
| ETG® 25 | gezogen | ≥ 4,0 – ≤ 28,0 | h9 |
| | geschliffen | ≥ 4,0 – ≤ 28,0 | ≥ IT6 |

- Stablängen: 3 – 6,5 m
- Kennfarbe: Stirnseite gelb
- Sonderausführungen mit speziellen Anforderungen (z.B. mechanische Eigenschaften) sind auf Anfrage möglich. Die gängigen Abmessungen sind ab Lager lieferbar.

Chemische Zusammensetzung, Schmelzanalyse in Massenprozent

| Element | C | Si | Mn | P | S |
|---------|------|------|------|------|------|
| min. | 0,24 | 0,10 | 1,20 | | 0,02 |
| max. | 0,29 | 0,30 | 1,50 | 0,04 | 0,04 |

Mit Aluminium oder ähnlich wirkenden Mitteln beruhigt. Die Analyse entspricht SAE 1527, ähnlich 28Mn6 (WSt-Nr. 1.5065).

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte)

Statisch

| | | | | |
|------------------|---------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Abmessungen | Ø | mm | ≤ 16 | > 16 |
| Dehngrenze | R _{p0,2} | N/mm ² | ≥ 660 | ≥ 660 |
| Zugfestigkeit | R _m | N/mm ² | 800 – 950 | 830 – 950 |
| Bruchdehnung | A ₅ | % | ≥ 12 | ≥ 12 |
| Einschnürung | Z | % | ≥ 45 | ≥ 45 |
| Härte | HV10 | | 230 – 300 | 255 – 336 |
| Kerbschlagarbeit | A _{V,RT} (ISO-U) | J | ≥ 30 | ≥ 30 |

Dynamisch

| | | | | |
|-------------------------------------|------------------|-------------------|--|---------|
| Zug-Druck-Wechselfestigkeit | σ _{zdw} | N/mm ² | | ca. 360 |
| Biegewechselfestigkeit | | | | |
| Probe ohne Kerbe | σ _{bw} | N/mm ² | | ca. 390 |
| Probe mit Kerbe α _k =4,0 | σ _{bw} | N/mm ² | | ca. 125 |
| Torsionswechselfestigkeit | τ _{tw} | N/mm ² | | ca. 175 |