



## Zakázková kalírna Swiss Steel Hustopeče

Vakuové kalení

Plazmová nitridace

Kryogenní zpracování

Zakázková kalírna je vybavena řadou moderních technologií pro tepelné zpracování širokého sortimentu ocelí. Díky propojení prodeje nástrojových, nerezových a konstrukčních ocelí s vlastním tepelným zpracováním disponujeme širokou základnou technologických znalostí podpořených vývojovým centrem mateřské společnosti. Naším zákazníkům nabízíme tepelné zpracování v moderních vakuových pecích.

Z chemicko-tepelného zpracování disponujeme pecemi pro plazmovou nitridaci a oxidaci.

Pro dosažení maximálních užitných vlastností tepelně zpracovávaných materiálů nabízíme možnost provedení kryogenního zpracování.

Naše nabídka služeb zahrnuje:

- **Svozová služba.** Vyzvednutí zakázky, tepelné zpracování, opětovné dodání na stanovené místo
- **Nepřetržitý provoz.** Příjem a výdej zakázek v režimu 24/7
- **Technologická podpora.** V pracovní dny od 6.00 do 22.00 hodin
- **Výstupní kontrola.** Pro kontrolu výsledných vlastností materiálu používáme špičkovou techniku Struers a Zwick
- **Kontrola kvality** certifikovaná v systému ISO 9001:2015
- **Atypické formy tepelného zpracování** zajistíme po celém území EU



**Swiss  
Steel**  
International

# Technologické vybavení

## Vakuové kalící pece SCHMETZ IU140

- rozměry vsázky: 600×600×900 mm
- maximální hmotnost vsázky: 560 kg, resp. 760 kg
- kalící tlak: 10 BAR

## Vakuová kalící pec SCHMETZ IU180

- rozměry vsázky: 900×700×1200 mm
- maximální hmotnost vsázky: 920 kg
- kalící tlak: 10 BAR

## Popouštěcí pece BMI B54, BMI B55

- rozměry vsázky: 600×600×900 mm
- resp. 900×700×1200 mm
- maximální hmotnost vsázky: 560 kg, resp. 920 kg

## Pec pro plazmovou nitridaci BMI VI64

- rozměry vsázky: Ø 750×1000 mm
- maximální hmotnost vsázky: 500 kg

## Pec pro vakuové žíhání a oxidaci IVA RH1899 RVG

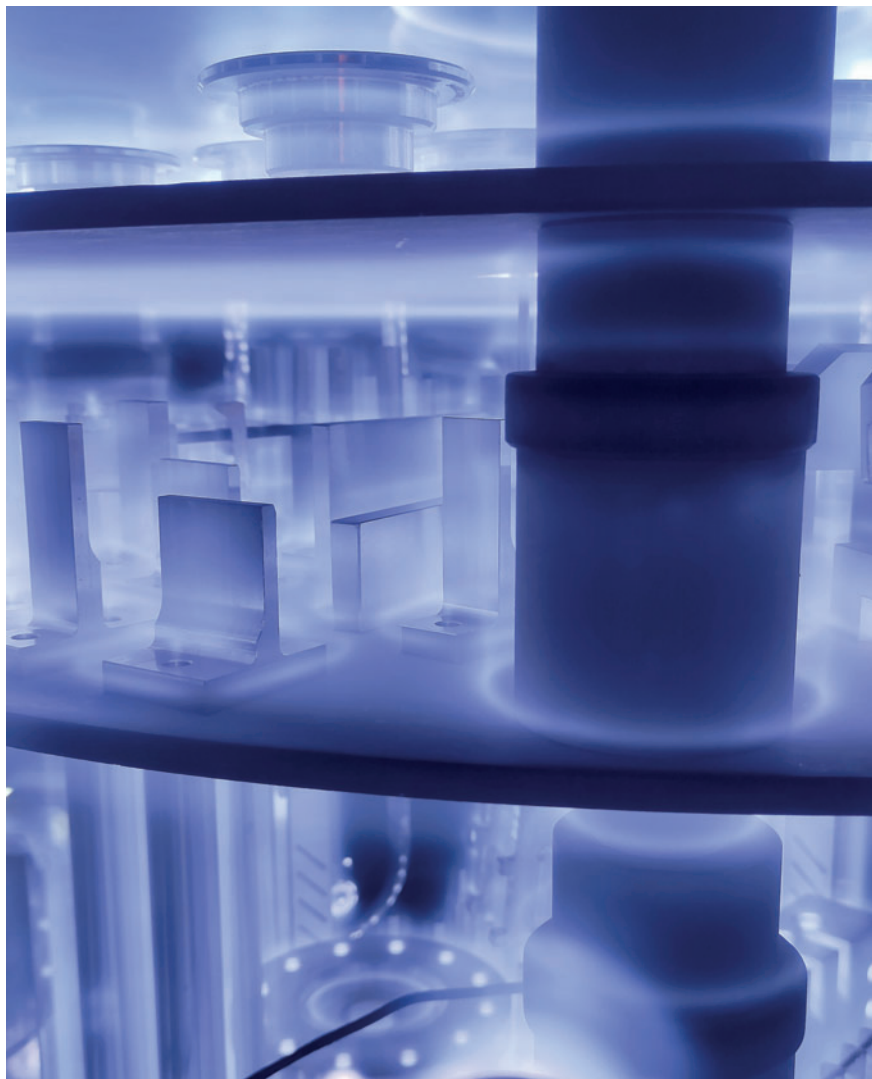
- rozměry vsázky: 900×900×1800 mm
- maximální hmotnost vsázky: 2000 kg

## Zařízení pro kryogenní zpracování CES

- rozměry vsázky: 900×700×1200 mm
- maximální hmotnost vsázky: 1000 kg
- maximální teplota: -180°C

## Popouštěcí a žíhací pece LAC

- ochranná atmosféra N<sub>2</sub>
- maximální hmotnost vsázek: 50 kg
- maximální teplota: 650°C – 950°C



## Kontakty

**Michal Žůrek**

*Vedoucí divize tepelného zpracování*

mobil: +420 727 913 083

m.zurek@swisssteelgroup.com

**Jiří Mašek**

*Zástupce vedoucího divize TZ*

mobil: +420 725 811 929

j.masek@swisssteelgroup.com

**Miroslav Tomášek**

**Martin Kubíček**

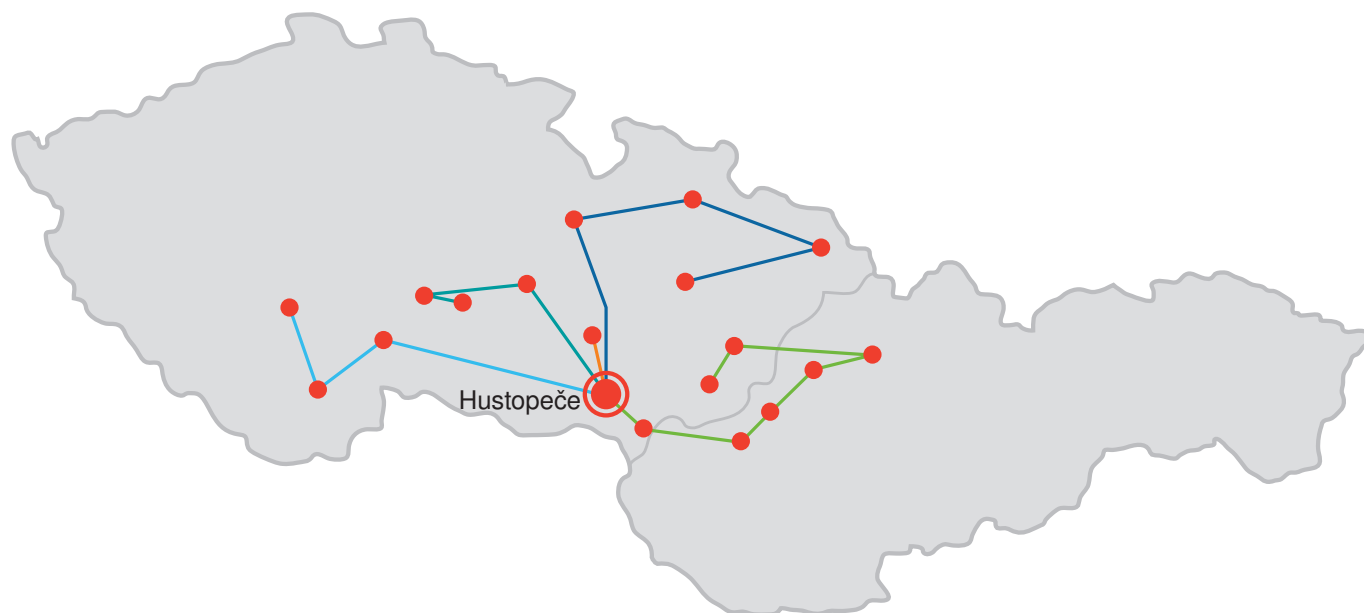
*Technologie tepelného zpracování*

mobil: +420 724 588 576

tel.: +420 511 200 768

technolog.cz@swisssteelgroup.com

Svozovou službu kalírny provozujeme  
v následujících oblastech:



## Brno a okolí

každý pracovní den:

Hustopeče – Brno a okolí – Hustopeče

## Vysočina

úterý + pátek:

Hustopeče – Žďár nad Sázavou – Pelhřimov – Jihlava – Hustopeče

## Jižní Čechy

úterý + pátek:

Hustopeče – Jindřichův Hradec – České Budějovice – Písek – Hustopeče

## Severní Morava

pondělí + středa + čtvrtek:

Hustopeče – Česká Třebová – Bruntál – Ostrava – Olomouc – Hustopeče

## Slovensko

pondělí + středa + pátek:

Hustopeče – Hodonín – Nové Mesto nad Váhom – Trenčín – Povážská Bystrica – Žilina – Zlín –  
Uherské Hradiště – Hustopeče

Svozovou službu můžete přímo objednávat u technologa kalírny  
na telefonním čísle **+420 724 588 576**.

Pro bližší informace k nabídce svozové služby kontaktujte vedoucího divize TZ  
na telefonním čísle **+420 727 913 083**.