



Legierungs-/Schrottzu- u. abschläge Deutsche Edelstahlwerke November 2017
Produktgruppe: Werkzeugstahl

	Rohblock	Halbzeug	Stabstahl Walzdraht	Blech	Stabstahl, bearbeitet	Blankstahl Blankdraht
	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg
Schrottzu-/abschlag	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15
Legierungszu-/abschlag						
Werkstoff						
2002	0,19	0,21	0,24	0,27	0,24	0,28
2008	0,21	0,23	0,26	0,28	0,26	0,29
2067	0,22	0,26	0,30	0,33	0,30	0,34
2080	0,56	0,65	0,74	0,80	0,74	0,83
2083	0,61	0,70	0,81	0,88	0,81	0,92
2085	0,77	0,88	1,03	1,12	1,03	1,15
2101	0,21	0,24	0,26	0,29	0,26	0,30
2101 SO	0,21	0,24	0,29	0,32	0,29	0,33
2162	0,22	0,24	0,28	0,31	0,28	0,32
2190	0,73	0,85	0,98	1,09	0,98	1,12
2201	0,58	0,68	0,78	0,86	0,78	0,89
2208	0,23	0,26	0,30	0,35	0,30	0,35
2210	0,23	0,26	0,32	0,35	0,32	0,36
2235	0,27	0,32	0,36	0,40	0,36	0,40
2241	0,27	0,31	0,35	0,40	0,35	0,41
2242	0,24	0,29	0,33	0,36	0,33	0,37
2243	0,30	0,33	0,38	0,43	0,38	0,44
2243 SO	0,35	0,39	0,46	0,52	0,46	0,53
2249	0,28	0,32	0,36	0,40	0,36	0,41
2249 SO1	0,33	0,37	0,43	0,49	0,43	0,51
2249 SO2	0,30	0,35	0,40	0,44	0,40	0,45
2311	0,29	0,35	0,39	0,42	0,39	0,43
2312	0,29	0,35	0,39	0,42	0,39	0,43
2316	1,05	1,23	1,40	1,55	1,40	1,60
2321	0,32	0,37	0,40	0,45	0,40	0,46
2325	0,40	0,48	0,55	0,61	0,55	0,61
2328	0,33	0,38	0,43	0,47	0,43	0,48
2329	0,44	0,51	0,59	0,66	0,59	0,67
2340	0,98	1,15	1,33	1,46	1,33	1,51
2342	0,97	1,11	1,30	1,42	1,30	1,47



Legierungs-/Schrottzu- u. abschläge Deutsche Edelstahlwerke November 2017
Produktgruppe: Werkzeugstahl

	Rohblock	Halbzeug	Stabstahl Walzdraht	Blech	Stabstahl, bearbeitet	Blankstahl Blankdraht
	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg
Schrottzu-/abschlag	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15
Legierungszu-/abschlag						
Werkstoff						
2343	0,85	1,00	1,14	1,24	1,14	1,29
2344	1,06	1,26	1,44	1,59	1,44	1,65
2347	1,07	1,27	1,46	1,63	1,46	1,64
2357	0,69	0,80	0,94	1,01	0,94	1,05
2360 So.	1,43	1,69	1,95	2,17	1,95	2,22
2362	0,76	0,88	1,02	1,12	1,02	1,15
2363	0,67	0,79	0,92	1,01	0,92	1,03
2364	0,61	0,71	0,81	0,89	0,81	0,92
2365	1,20	1,40	1,60	1,75	1,60	1,82
2367	1,30	1,52	1,75	1,94	1,75	1,97
2379	1,10	1,29	1,50	1,64	1,50	1,70
2381	0,40	0,47	0,54	0,59	0,54	0,60
2383	1,12	1,31	1,52	1,66	1,52	1,69
2392	1,72	2,03	2,34	2,58	2,34	2,65
2392 So.	1,25	1,48	1,70	1,88	1,70	1,94
2419	0,57	0,67	0,78	0,86	0,78	0,87
2436	0,77	0,90	1,04	1,15	1,04	1,17
2510	0,43	0,50	0,57	0,62	0,57	0,64
2516	0,53	0,61	0,72	0,80	0,72	0,82
2550	0,89	1,03	1,20	1,33	1,20	1,36
2709	7,71	9,10	10,51	11,55	10,51	11,93
2711	0,53	0,61	0,71	0,77	0,71	0,79
2713	0,46	0,53	0,61	0,66	0,61	0,69
2714	0,53	0,61	0,71	0,77	0,71	0,79
2721	0,50	0,58	0,67	0,74	0,67	0,77
2726	0,50	0,56	0,64	0,71	0,64	0,73
2738	0,38	0,43	0,51	0,56	0,51	0,58
2740	0,69	0,80	0,92	1,00	0,92	1,03
2743	0,60	0,69	0,79	0,89	0,79	0,90
2746	0,96	1,13	1,29	1,44	1,29	1,47



Legierungs-/Schrottz- u. abschläge Deutsche Edelstahlwerke November 2017
Produktgruppe: Werkzeugstahl

	Rohblock	Halbzeug	Stabstahl Walzdraht	Blech	Stabstahl, bearbeitet	Blankstahl Blankdraht
	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg	€/kg
Schrottz-/abschlag	0,11	0,13	0,13	0,13	0,15	0,15
Legierungszu-/abschlag						
Werkstoff						
2764	0,63	0,72	0,84	0,94	0,84	0,95
2767	0,64	0,75	0,86	0,94	0,86	0,97
2787	0,87	1,02	1,19	1,31	1,19	1,34
2790	1,04	1,21	1,39	1,54	1,39	1,59
2793	0,73	0,85	0,98	1,09	0,98	1,11
2797	0,39	0,46	0,53	0,59	0,53	0,61
2826	0,21	0,22	0,26	0,29	0,26	0,29
2833	0,24	0,25	0,29	0,33	0,29	0,34
2842	0,23	0,25	0,28	0,32	0,28	0,33
2891	0,53	0,63	0,72	0,80	0,72	0,83
2895	0,57	0,65	0,77	0,83	0,77	0,85
2990	1,44	1,70	1,95	2,15	1,95	2,21
2999	1,90	2,24	2,58	2,85	2,58	2,92
Corroplast	0,75	0,87	1,01	1,12	1,01	1,14
Corroplast FM	0,76	0,89	1,01	1,12	1,01	1,16
Formadur 320	0,44	0,52	0,59	0,65	0,59	0,67
Formadur 400	0,46	0,54	0,62	0,68	0,62	0,70
Formadur PH 42 Superclean	0,56	0,65	0,77	0,82	0,77	0,85
Formadur PH X Superclean	1,35	1,59	1,83	2,02	1,83	2,08
Thermodur E38 K	0,95	1,09	1,27	1,38	1,27	1,43
Thermodur E40 K Superclean	1,22	1,43	1,65	1,80	1,65	1,86

Hinweis: Die Legierungszuschläge wurden berechnet, indem zunächst für die einzelnen Legierungselemente die Differenzen zwischen den durchschnittlichen Notierungen im Referenzquartal und denen im Vorquartal gebildet wurden. Auf dieser Basis wurde dann unter Berücksichtigung der Zusammensetzung der einzelnen Werkstoffe und der produktspezifischen Faktoren die jeweilige Veränderung der Legierungszuschläge gegenüber den Werten des Vorquartals ermittelt.