

KDYŽ MÁ BÝT OCEL
V POHYBU, JSME MY TO
SPRÁVNÉ ŘEŠENÍ



Skladový sortiment:

Lesklá tyčová ocel – tažená, loupaná, broušená kruhová ocel	2 – 60 mm – tolerance dle EN 10278 – h6 – h8 – h 9 – h11
plochá ocel	5 × 2 – 500 × 50 mm – tolerance dle EN 10278 – h11
4HR ocel	4 × 4 – 120 × 120 mm – tolerance dle EN 10278 – h11
6HR ocel	OK 4 – OK 80 mm – tolerance dle EN 10078 – h11
L – profil	10 × 10 × 2–100 × 100 × 10 mm – tolerance dle DIN 59370

Válcovaná a kovaná ocel

kruhová ocel	10 – 850 mm – tolerance dle EN 10060
plochá ocel	20 × 15 – 300 × 50 mm – tolerance dle EN 10058
4HR ocel	20 × 20 – 200 × 200 mm – tolerance dle EN 10059

Řezání:

na pásových horizontálních automatických pilách:

- » tyčový materiál všech nabízených jakostí do d 1200 mm, max. řezná výška 1200 mm, šířka 1400 mm

na pásové vertikální pile:

- » plechy, desky nebo bloky max. výšky 450 mm, délka řezu 2000 mm

na kotoučových, vysoce produktivních automatických pilách:

- » tyče délky max. 8 m, průměr d 10 – 100 mm
- » lesklý povrch řezu, přesnost ± 0,2 mm

Nerezová ocel:

- » dodáváme nerezový tyčový materiál z vlastní produkce DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE a UGITECH
- » kruhová, 4HR, 6HR i plochá ocel přímo ze skladových zásob v ČR – lesklé i válcované provedení
- » dráty válcované i tažené, nerezové betonové výztuže

Frézování

na portálové, vertikální a horizontální frézce:

- » max.rozměry 2000 × 600 × 600 mm (portálová frézka), 1000 × 800 × 800 mm (horizontální vyvrtávačka)
- » přesnost ± 0,2 mm

Hliníkové desky

- » dodáváme hliníkové desky přesně nařezané dle Vašich požadavků v toleranci 0,1 mm / 100 mm řezné výšky
- » skladový sortiment: EN AW 5754, EN AW 5083, EN AW 6082, EN AW 7075, EN AW 2017A
- » max. rozměr desky: 1500 × 3000 mm
- » skladem tloušťky 5,0 – 250 mm

Tepelné zpracování:

- » ve skladu Hustopeče nabízíme kalení a popouštění nástrojů a forem v ochranné atmosféře dusíku
- » kalící pece jsou vybaveny dle posledního vývoje systémem „COOL PLUS“, který umožňuje u zpracovávaných ocelí po ochlazení pokračovat následně hlubokým zmrazením pod nulovou teplotu, k teplotám až -185° C.
- » zajišťujeme dopravu zpracovávaného materiálu
- » velikost vsázky 1200 × 900 × 600 mm, max. hmotnost 1000 kg
- » plazmová nitridace nástrojů a ocelí, vsázka max. d 750 mm, výška 1000 mm, hmotnost do 400 kg

- » **karbonitridace a nitridace v plynu včetně oxidických vrstev, vsázka max. 1500 kg, max. rozměry 900x900x1800 mm**

Nástrojová ocel:

Jako výhradní zastoupení firmy DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE pro ČR a SR dodáváme nástrojovou ocel v následujícím sortimentu: **nástrojová ocel pro práci za studena**
nástrojová ocel pro práci za tepla
pro formy na lisování plastů
rychlořezná ocel

SCHMOLZ + BICKENBACH GROUP

SCHMOLZ + BICKENBACH s.r.o.
centrála Kladno
U Borovin 219
272 03 Kladno, Dubí
tel.: +420 312 642 777
fax: +420 312 645 259
kladno@schmolz-bickenbach.cz

SCHMOLZ + BICKENBACH s.r.o.
Hustopeče u Brna
Nádražní 41
693 01 Hustopeče
tel.: +420 511 200 760
fax: +420 519 816 802
hustopece@schmolz-bickenbach.cz

SCHMOLZ + BICKENBACH s.r.o.
sklad Moravský Písek
Kovodělská 62
696 85 Moravský Písek
tel.: +420 518 341 766
fax: +420 518 387 009
mpisek@schmolz-bickenbach.cz

SCHMOLZ + BICKENBACH
Slovakia s.r.o.
Trenčianske Stankovce č. 3054
SK-913 11
tel.: +421 /0/ 327 484 301
fax: +421 /0/ 327 484 311
info@schmolz-bickenbach.sk

NOVÁ POBOČKA:

SCHMOLZ + BICKENBACH s.r.o.
sklad Frýdlant n. Ostraví
Žižkova 1595
739 11 Frýdlant nad Ostraví
tel.: +420 552 350 080
tel.: +420 552 350 081
frydlant@schmolz-bickenbach.cz

SCHMOLZ + BICKENBACH

Providing special steel solutions

